

- di mitigare l'impatto del nuovo volume tramite l'inserimento di macchie verdi, con specie arboree e arbustive autoctone, aventi la funzione di schermatura, in particolare del lato sud, maggiormente esposto;

Ritenuto infine opportuno ricordare al proponente quanto segue:

in merito alla componente rumore, si ricorda che la ditta esecutrice dei lavori deve presentare al Comune di Montelupo Fiorentino la valutazione previsionale di impatto acustico del cantiere, con l'indicazione dei mezzi e le attrezzature che utilizzerà, ai fini dell'eventuale necessità di deroga acustica;

per quanto riguarda gli aspetti idraulici, dato atto che il sito di progetto ricade in area P2 di cui al vigente Piano di gestione del rischio alluvioni della competente Autorità di bacino e che il sito produttivo in esame ricade tra quelli di cui all'allegato VIII della parte seconda del d.lgs. 152/2006, ai fini del rilascio del titolo edilizio per le nuove opere di progetto il proponente deve dare evidenza di quanto previsto dall'art. 10 comma 3 della l.r. 41/2018, tenuto conto altresì - in particolare - degli articoli 8 ed 11 della medesima legge regionale;

con riferimento al nuovo assetto produttivo previsto alla stato modificato, il proponente deve aggiornare i documenti di sicurezza di cui al d.lgs. 81/2008, il cui controllo è di competenza dell'azienda sanitaria; si ricorda altresì che, tra i rischi da prendere in esame, vi sono anche le lavorazioni da svolgersi in aree a pericolosità idraulica, in relazione alle quali devono essere individuare misure di prevenzione e di precauzione;

Dato atto che:

il proponente nelle successive fasi progettuali e dell'iter amministrativo previsto è comunque tenuto all'acquisizione degli atti autorizzativi previsti dalla vigente normativa;

la realizzazione delle opere previste e la gestione dell'impianto si devono conformare alle norme tecniche di settore nonché alla pertinente disciplina normativa degli atti di pianificazione territoriale e settoriale;

sono fatte salve le vigenti disposizioni in materia di tutela della salute e della sicurezza dei lavoratori;

Ritenuto, per quanto sopra, di adottare le opportune determinazioni;

DECRETA

1) di escludere, ai sensi e per gli effetti dell'art. 19 del D.Lgs. 152/2006, dalla procedura di valutazione di impatto ambientale il progetto di realizzazione di un nuovo capannone e di impianti tecnologici avanzati ai fini dell'efficientamento produttivo ed energetico, prevista nello stabilimento per la produzione di allumina ceramica sinterizzata, posto in località Le Pratelle del Comune di

Montelupo Fiorentino (FI), proposto da Industrie Bitossi S.p.a. (sede legale: loc. Sovigliana, Comune di Vinci - FI, Via Pietramarina n. 53; Partita IVA: 03700310489), per le motivazioni e le considerazioni riportate in premessa, subordinatamente al rispetto delle prescrizioni e con l'indicazione delle raccomandazioni appositamente formulate in narrativa;

2) di individuare, ai sensi dell'art. 55 della L.R. 10/2010 e della D.G.R. 283/2015 allegato A quale soggetti competenti al controllo dell'adempimento delle prescrizioni di cui al precedente punto 1) del dispositivo, quelli indicati nell'ambito delle singole prescrizioni. Sono fatte salve le competenze di controllo stabilite dalla normativa vigente;

3) di stabilire che le nuove opere previste dal progetto in esame devono essere realizzate entro cinque anni a far data dalla pubblicazione sul B.U.R.T. del presente provvedimento, fatta salva la possibilità di motivata richiesta di proroga da parte del proponente;

4) di dare atto che, presso la sede del Settore VIA in Piazza dell'Unità Italiana 1 a Firenze, è possibile prendere visione della documentazione relativa al presente procedimento;

5) di notificare il presente decreto al Proponente Industrie Bitossi S.p.a.;

6) di comunicare il presente decreto ai Soggetti interessati.

Avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al TAR (oppure al Tribunale regionale Acque Pubbliche nei casi previsti) nei termini di legge, oppure, in alternativa, ricorso straordinario al Presidente della Repubblica, per soli motivi di legittimità, entro 120 giorni dalla data di notificazione, di comunicazione o di piena conoscenza comunque acquisita.

Il presente atto è pubblicato integralmente sul BURT ai sensi degli articoli 4, 5 e 5 bis della l.r. 23/2007 e sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta regionale ai sensi dell'art. 18 della l.r. 23/2007.

Il Dirigente
Carla Chiodini

Direzione Istruzione e Formazione
Settore Sistema Regionale della Formazione:
Infrastrutture Digitali e Azioni di Sistema

DECRETO 30 gennaio 2019, n. 1247
certificato il 04-02-2019

Aggiornamento del Repertorio regionale delle figure professionali in attuazione della DGR n. 1430/18 - modifica e sostituzione della scheda descrittiva della figura professionale di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria”.

IL DIRIGENTE

Vista la Legge Regionale del 26 luglio 2002 n. 32 (Testo Unico della normativa della Regione Toscana in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro) e successive modifiche ed integrazioni;

Visto il Regolamento di esecuzione della citata legge regionale 32/2002, emanato con Decreto del Presidente della Giunta regionale dell'8 agosto 2003, n. 47/R e successive modifiche ed integrazioni;

Vista la Delibera della Giunta regionale del 22 giugno 2009, n. 532 con la quale si approva il “Disciplinare per l'attuazione del sistema regionale delle competenze previsto dal Regolamento di esecuzione della L.R. 32/2002” e s.m.i;

Visto l'Accordo approvato dalla Conferenza permanente per i rapporti tra lo Stato, le Regioni e le province autonome di Trento e Bolzano del 29 aprile 2010 riguardante il primo anno di attuazione 2010-2011 dei percorsi di istruzione e formazione professionale a norma dell'articolo 27, comma 2, del decreto legislativo 17 ottobre 2005, n. 226;

Visti gli allegati 1,2,3,4 e 5, parti integranti del suddetto accordo, relativi alle figure e gli standard minimi delle competenze professionali relativi ai percorsi di durata triennale e quadriennale finalizzati al conseguimento dei titoli di ‘qualifica’ e di ‘diploma’ professionale di cui all'art. 17, comma 1, lettera a) e b) del citato decreto legislativo n. 226/05;

Considerato che le figure e gli standard minimi delle competenze tecnico professionali contenute nei citati allegati 1, 2, 3, 4, e 5 costituiscono il quadro unitario di figure di riferimento a livello nazionale articolabili in specifici profili professionali sulla base dei fabbisogni del territorio, per il rilascio di qualifiche in esito ai percorsi triennali e quadriennali di Istruzione e formazione professionale;

Vista la Delibera della giunta regionale del 17.12.2018 n. 1430 con la quale si approvano gli “Elementi essenziali dell'avviso pubblico per la realizzazione di percorsi formativi biennali rivolti a soggetti che hanno assolto l'obbligo di istruzione e sono fuoriusciti dal sistema scolastico” ed in particolare l'allegato A che al punto “Indicazioni della tipologia degli interventi finanziabili e

delle spese ammissibili nonché degli eventuali massimali di spesa dei beneficiari” prevede “in aggiunta alla correlazione figure nazionali/figure regionali già definite dalla DGR n. 539/2018 la correlazione tra la figura nazionale di “Operatore delle lavorazioni artistiche” e la figura regionale di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria”;

Considerato che si è proceduto ad una analisi comparativa della figura nazionale triennale di “Operatore delle lavorazioni artistiche” con la figura di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria (281)” presente nel “Repertorio regionale delle figure professionali”;

Ritenuto, opportuno, integrare e modificare la scheda descrittiva della figura di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria” presente nel “Repertorio regionale delle figure professionali”, in coerenza con gli standard minimi professionali previsti per le sopracitata figura nazionale di “Operatore delle lavorazioni artistiche”;

Ritenuto, pertanto, necessario sostituire la corrispondente scheda descrittiva della figura professionali di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria” attualmente presente nel “Repertorio regionale delle figure professionali”, con quella indicata nell'allegato A, parte integrante e sostanziale del presente atto;

Preso atto dell'informativa data nell'ambito della Commissione Regionale Permanente Tripartita, nella seduta del 24 gennaio 2019;

DECRETA

1. di approvare, per le ragioni espresse in narrativa, la scheda descrittiva modificata della figura professionale di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria” allegato A, parte integrante e sostanziale del presente atto;

2. di sostituire la scheda descrittiva della figura professionali di “Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria” attualmente presente nel “Repertorio regionale delle figure professionali”, con quella indicata nell'allegato A, parte integrante e sostanziale del presente atto.

Il presente atto è pubblicato integralmente sul BURT ai sensi degli articoli 4, 5 e 5 bis della l.r. 23/2007 e sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta regionale ai sensi dell'art. 18 della l.r. 23/2007.

Il Dirigente
Cecilia Chiarugi

SEGUE ALLEGATO

REGIONE TOSCANA SETTORE FSE E SISTEMA DELLA FORMAZIONE E DELL'ORIENTAMENTO
REPERTORIO REGIONALE DELLE FIGURE PROFESSIONALI (RRFP)
DETTAGLIO SCHEDA FIGURA PROFESSIONALE

Denominazione Figura	Addetto alla realizzazione di prototipi e alla lavorazione di prodotti di pelletteria (281)
Settori di riferimento	tessile abbigliamento calzature e pelli (21)
Ambito di attività	produzione di beni e servizi
Livello di complessità	gruppo-livello A
Descrizione	Assicura la realizzazione di prototipi e campioni in pelletteria di prodotti nuovi o modificati, in linea con le caratteristiche estetiche e di funzionalità definite. Taglia, prepara e assembla i componenti di un prodotto di pelletteria nell'ambito della lavorazione e fabbricazione di articoli in pelle. Applica e utilizza metodologie di base, strumenti e informazioni che gli consentono di svolgere le attività con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le prescrizioni in termini di procedure e metodiche riguardo alla sua operatività
Contesto di esercizio	
Tipologia Rapporti di lavoro	Contratto di lavoro a tempo indeterminato/determinato
Collocazione contrattuale	Inquadramento nei livelli 3°- 4° dei CCNL di riferimento
Collocazione organizzativa	Opera nell'ambito di aziende di pelletteria di tutte le dimensioni, che gestiscono al loro interno la fase della prototipazione. Lavora a stretto contatto con la modelliera e con le aree del taglio, preparazione e montaggio
Opportunità sul mercato del lavoro	Insieme con lo stile e la modelliera, è all'origine del processo di creazione del valore del settore; in quanto tale costituisce un fattore 'competitivo', una risorsa strategica che le aziende cercano di trattenere al loro interno. In periodi di congiuntura favorevole, questa figura può essere oggetto di un livello di domanda anche decisamente elevato. Una significativa esperienza professionale in quest'ambito può trovare sbocco verso la funzione di modellista (anche mediante una formazione ad hoc sulle tecnologie CAD) oppure di collaudatore di prodotto finito
Percorsi formativi	Titolo di istruzione secondaria inferiore, completato da una formazione specialistica in pelletteria-moda e associata ad una idonea esperienza presso una o più aziende svolta nell'area della prototipia o della produzione
Indici di conversione	
Sistemi di classificazione a fini statistici	
ISCO 1988	744 - PELT, LEATHER AND SHOEMAKING TRADES WORKERS - 7442 - Shoe-makers and related workers
ISTAT Professioni (CP2011)	7.2.6.6.2 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di articoli in pelle e pelliccia 6.5.3.3.3 - Confezionatori di capi di abbigliamento 6.5.4.3.3 - Confezionatori di pelletteria 6.5.4.3 - Valigiai, borsettieri e professioni assimilate (anche su articoli di similpelle e stoffa)
ATECO 2007	14.11.00 - Confezione di abbigliamento in pelle e similpelle 74.10.10 - Attività di design di moda e design industriale
Sistemi di classificazione e repertori di descrizione	
Unioncamere EXCELSIOR	
Repertorio Professioni ISFOL	Tessile Abbigliamento Cuoio ; L'operaio qualificato; Tessile Abbigliamento Cuoio ; il campionarista;
Repertorio EBNA	
Repertorio ENFEA	
Repertorio OBNF	
Repertorio nazionale delle figure per i percorsi I.F.T.S	
Repertori regionali per la Formazione professionale	
Fonti documentarie	ISFOL, Repertorio delle professioni, area occupazionale "Tessile, abbigliamento, cuoio". REGIONE EMILIA-ROMAGNA, Approvazione qualifiche professionali, deliberazione Giunta regionale 10.11.02 n. 2212. EBNA, Indagine nazionale sui fabbisogni formativi dell'artigianato, settore Abbigliamento, 2000

ELENCO AREE DI ATTIVITA'

DENOMINAZIONE ADA	Definizione delle specifiche tecniche nel corso del processo di realizzazione di prototipi e campioni
Descrizione della performance	Partecipare al processo di definizione di cicli e modalità di lavorazione di prototipi e campioni in sviluppo, trasferendo il know-how acquisito nel corso delle attività di realizzazione
UC 1200	
Capacità	Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire, dell'ambiente organizzativo e della gestione dei tempi di lavoro
Capacità	Compilare la scheda relativa a tempi di lavorazione e consumi di prototipi successivi al primo e campioni
Capacità	Condividere col responsabile le specifiche tecniche relative al ciclo di produzione e alle modalità di esecuzione seguite nella esecuzione di primi prototipi
Capacità	Individuare eventuali innovazioni introdotte nelle modalità di lavorazione di prototipi successivi e campioni, rispetto a quanto inizialmente indicato dalla modellistica e registrare la scheda-modello
Capacità	Leggere il disegno e la documentazione tecnica di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) a supporto del progetto
Capacità	Riconoscere gli strumenti più idonei da utilizzare nel rispetto delle istruzioni ricevute
Conoscenza	Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), per poter redigere specifiche tecniche
Conoscenza	Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, per poter redigere specifiche tecniche
Conoscenza	Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi, per poter redigere specifiche tecniche
Conoscenza	Documentazione tecnica di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)
Conoscenza	Principali terminologie tecniche di settore, anche in lingua comunitaria
Conoscenza	Processi, cicli di lavoro e ruoli nella lavorazione/realizzazione di manufatti/beni in pelle
Conoscenza	Tecniche di disegno grafico libero e computerizzato
Conoscenza	Tecniche di pianificazione e comunicazione organizzativa

DENOMINAZIONE ADA	Individuazione del ciclo e delle modalità di produzione di prototipi da realizzare
Descrizione della performance	Supportare il responsabile della prototipia nella definizione del ciclo produttivo e delle modalità costruttive e di lavorazione del prototipo al fine di ottimizzare i costi nel rispetto dei parametri di qualità attesi
UC 1029	
Capacità	Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire, dell'ambiente organizzativo e della gestione dei tempi di lavoro
Capacità	Leggere il disegno e la documentazione tecnica di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) a supporto del progetto
Capacità	Rappresentarsi mentalmente le caratteristiche costruttive, funzionali e di qualità attese per l'articolo da sviluppare, sulla base delle informazioni trasmesse dal modellista
Capacità	Rappresentarsi mentalmente sequenza, natura e modalità delle operazioni da compiere
Capacità	Suggerire alternative di processo e lavorazione, orientate alla ottimizzazione di costi di materie prime e di tempi di lavorazione
Conoscenza	Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), atte a valutarne possibilità e vincoli di impiego
Conoscenza	Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, atte a valutarne possibilità, vincoli di impiego e lavorazione
Conoscenza	Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi, per individuare e valutare ciclo di confezionamento e metodologie di lavorazione
Conoscenza	Documentazione tecnica di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)
Conoscenza	Elementi di tecniche di costruzione e sviluppo dei cartamodelli, per la comprensione dei cartamodelli

Conoscenza	Tecniche di disegno grafico libero e computerizzato
------------	---

DENOMINAZIONE ADA	Manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari per la lavorazione di prodotti in pelle
Descrizione della performance	Approntare, monitorare e curare la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione di prodotti di pelletteria, nel rispetto della normativa sulla sicurezza
UC 2156	
Capacità	Adottare i comportamenti previsti in caso di emergenza (anche interventi di primo soccorso) e coerenti con le norme di igiene, sicurezza sul lavoro e salvaguardia/sostenibilità ambientale di settore
Capacità	Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di macchinari, strumenti, utensili e attrezzature
Capacità	Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire, dell'ambiente organizzativo e della gestione dei tempi di lavoro
Capacità	Applicare le tecniche di monitoraggio e verificare l'impostazione e il funzionamento di strumenti, macchinari, utensili e attrezzature
Capacità	Applicare tecniche di approntamento di macchinari, strumenti, utensili e attrezzature e procedure di impostazione dei parametri di funzionamento
Capacità	Individuare le situazioni di rischio e i principali segnali di pericolo relative al proprio lavoro
Capacità	Individuare materiali, attrezzature, strumenti e macchine per le diverse fasi di lavorazione sulla base del progetto e della distinta di materiali
Capacità	Utilizzare i dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore
Capacità	Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento
Conoscenza	Dispositivi di protezione individuale e collettiva di settore
Conoscenza	Metodi e tecniche di approntamento/avvio di macchinari e strumenti
Conoscenza	Metodi per l'individuazione delle situazioni di rischio e il riconoscimento di segnali di divieto correlati al settore
Conoscenza	Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore
Conoscenza	Nozioni di primo soccorso per la gestione delle situazioni di emergenza
Conoscenza	Procedure e tecniche di monitoraggio e di individuazione e valutazione del malfunzionamento di strumenti, macchine e attrezzature
Conoscenza	Tecniche e metodi di mantenimento e manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, materiali e utensili
Conoscenza	Tipologie di strumenti, attrezzature, materiali e utensili per le lavorazioni delle pelli e loro funzionamento

DENOMINAZIONE ADA	Realizzazione di prototipi e campioni
Descrizione della performance	Realizzare correttamente e in sicurezza le operazioni previste, dalla preparazione dei materiali fino al completamento del manufatto, in coerenza con il cartamodello e i parametri qualitativi ed economici concordati, contribuendo alla definizione delle modalità realizzative del modello
UC 1031	
Capacità	Applicare finiture e tecniche decorative e di marchiatura sui prodotti di pelletteria
Capacità	Applicare le principali tecniche di taglio e lavorazione (anche preliminare) della pelletteria, utilizzando gli strumenti più idonei, nel rispetto delle istruzioni ricevute e della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali)
Capacità	Applicare tecniche di assemblaggio (a mano e a macchina) di un prodotto di pelletteria
Capacità	Applicare tecniche per la modellatura dei prodotti in pelletteria
Capacità	Comprendere le caratteristiche costruttive, funzionali ed estetiche del modello sulla base dei documenti tecnici allegati (cartamodello a livelli progressivi di definizione e indicazioni tecniche sul modello, dalle istruzioni preliminari fino alla scheda-modello vera e propria) e dei materiali forniti
Capacità	Contribuire alla messa a punto e definizione delle caratteristiche realizzative dei modelli, individuando criticità e aree di miglioramento, sperimentando soluzioni, confrontandosi principalmente con responsabile - modelliera e taglio - registrando quanto necessario sui documenti tecnici relativi al modello

Capacità	Individuare eventuali difetti/difformità del prodotto
Capacità	Svolgere nella sequenza opportuna tutte le operazioni previste di lavorazione al banco, regolazione macchine, cucitura e altre operazioni alle macchine, affrontando e risolvendo i problemi di esecuzione insorgenti, consultandosi col responsabile sulle problematiche più complesse
Capacità	Verificare preliminarmente gli input fisici ricevuti, analizzandoli e valutandone qualità, completezza, congruenza e confrontandosi eventualmente su questo con modelleria, taglio, magazzino accessori
Conoscenza	Caratteristiche costitutive di trasformazione e conservazione del pellame
Conoscenza	Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), atte a valutarne possibilità e vincoli di impiego
Conoscenza	Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, atte a valutarne possibilità e vincoli di impiego e lavorazione
Conoscenza	Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi, per realizzare le attività di manifattura
Conoscenza	Elementi di tecniche di costruzione e sviluppo dei cartamodelli, per la comprensione dei cartamodelli relativi a prototipi e campioni da realizzare
Conoscenza	Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore
Conoscenza	Principali metodi e tecniche di assemblaggio dei prodotti di pelletteria
Conoscenza	Tecniche di preparazione/lavorazione prodotti di pelletteria
Conoscenza	Tipologie di strumenti, attrezzature, materiali e utensili per le lavorazioni delle pelli e loro funzionamento

DENOMINAZIONE ADA	Supporto tecnico nella fase di produzione industriale
Descrizione della performance	Fornire supporto nel processo di lancio della produzione di modelli nuovi o modificati, allo scopo di contribuire alla ottimizzazione di processi produttivi e costi
UC 1034	
Capacità	Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire, dell'ambiente organizzativo e della gestione dei tempi di lavoro
Capacità	Fornire assistenza tecnica ai reparti produttivi a fronte di difficoltà di produzione
Capacità	Istruire i reparti produttivi relativamente a modalità di lavorazione da adottare e a risultati da raggiungere
Capacità	Valutare le tipologie di lavorazione più opportune, tenendo conto di macchine e vincoli produttivi, anche per le produzioni esterne
Conoscenza	Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), per poter formulare istruzioni tecniche
Conoscenza	Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, per poter formulare istruzioni tecniche
Conoscenza	Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi per poter formulare note e istruzioni tecniche
Conoscenza	Tipologie di strumenti, attrezzature, materiali e utensili per le lavorazioni delle pelli e loro funzionamento