



Allegato 2

Standard Professionali e Formativi di dettaglio

SEP 06 – Chimica

1. Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma
2. Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma
3. Operatore della produzione chimica

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.03 - Acquisizione/ricevimento materie prime ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma ADA.06.04.06 - Finitura dei semilavorati e saldatura/incollaggio e montaggio di prodotti finiti
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Descrizione sintetica della qualificazione	L'addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma esegue le operazioni proprie del processo di produzione di articoli in plastica e/o gomma, attrezzando, conducendo e sorvegliando il funzionamento di appositi macchinari. Si occupa, inoltre, di eseguire semplici test di verifica sul prodotto finito al fine di individuare e segnalare eventuali imperfezioni. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in plastica e/o gomma.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di soles di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
1. Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma (2401) 2. Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma (2402) 3. Verifica del prodotto finito (2403)	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	2
Risultato atteso	Tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma correttamente applicate; adeguata individuazione e segnalazione delle anomalie degli impianti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma.
Indicatori	Corretta applicazione delle tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma
Abilità	1. Compilare report di produzione 2. Individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 4. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 5. Eseguire le operazioni di accensione e spegnimento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Eseguire le operazioni di saldatura, incollaggio e montaggio nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 7. Eseguire le operazioni di verniciatura, asciugatura e cromatura nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 8. Verificare l'eliminazione delle tensioni dopo il trattamento di distensione nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 9. Applicare tecniche di smaltimento dei rifiuti secondo la normativa vigente
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Normativa e tecniche di smaltimento dei rifiuti
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	2
Risultato atteso	Materie prime identificate, selezionate e dosate in modo corretto; macchinari di lavorazione correttamente attrezzati e pronti all'uso
Oggetto di osservazione	Le operazioni di preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma.
Indicatori	Corretto espletamento delle operazioni di preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione.
Abilità	1. Leggere ed interpretare schede tecniche di produzione 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 3. Leggere ed interpretare schemi di processo 4. Eseguire le operazioni di dosaggio delle materie prime nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 5. Eseguire le operazioni di installazione del programma di lavorazione nei macchinari per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Eseguire le operazioni di selezione delle materie prime in funzione del tipo di lavorazione da effettuare nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 7. Identificare le materie prime in ingresso e le loro caratteristiche nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 8. Eseguire le operazioni di attrezzaggio di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Tecniche per la realizzazione di schemi di processo 10. Tecniche e modalità operative di attrezzaggio di macchinari e strumenti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	Verifica del prodotto finito
Livello EQF	2
Risultato atteso	Tecniche e procedure di verifica del prodotto finito correttamente applicate; imperfezioni del prodotto individuate e segnalate in modo adeguato
Oggetto di osservazione	Le operazioni di verifica del prodotto finito.
Indicatori	Corretta applicazione di tecniche e procedure di verifica del prodotto finito.
Abilità	1. Eseguire test sul prodotto finito per verificarne la rispondenza rispetto alle specifiche di riferimento 2. Individuare imperfezioni del prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 3. Segnalare la presenza di imperfezioni nel prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Procedure per la verifica del prodotto finito
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.03 - Acquisizione/ricevimento materie prime ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma ADA.06.04.06 - Finitura dei semilavorati e saldatura/incollaggio e montaggio di prodotti finiti
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Qualificazione regionale di riferimento	Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma
Descrizione qualificazione	L'addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma esegue le operazioni proprie del processo di produzione di articoli in plastica e/o gomma, attrezzando, conducendo e sorvegliando il funzionamento di appositi macchinari. Si occupa, inoltre, di eseguire semplici test di verifica sul prodotto finito al fine di individuare e segnalare eventuali imperfezioni. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in plastica e/o gomma.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di soles di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Durata minima complessiva del percorso (ore)	500
Durata minima tirocinio impresa_fasecovid (ore)	0
Durata massima tirocinio impresa_fasecovid (ore)	150
Durata minima ore laboratorio(ore)_fasecovid (ore)	0
Durata massima ore laboratorio_fasecovid (ore)	150
Durata totale minima tirocinio + laboratorio_fasecovid (ore)	150

Durata totale massima tirocinio + laboratorio_fasecovid (ore)	300
Durata minima aula_fasecovid (ore)	200
Durata massima aula_fasecovid (ore)	350
Durata massima FAD asincrona/sincrona sulla durata aula_fasecovid (valore%)	80
Durata minima delle attività di aula rivolte alle KC_fasecovid (ore)	50
Durata massima delle attività di aula rivolte alle KC_fasecovid (ore)	50
Durata minima aula al netto delle durate massime delle KC_fasecovid (ore)	150
Durata massima aula al netto delle durate minime delle KC_fasecovid (ore)	300
Note COVID 19	
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma"
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità

alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto

Eventuali ulteriori indicazioni

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

- 1 - Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma
- 2 - Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma
- 3 - Verifica del prodotto finito

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma (2401)
Risultato atteso	Tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma correttamente applicate; adeguata individuazione e segnalazione delle anomalie degli impianti
Abilità	1. Compilare report di produzione 2. Individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 4. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 5. Eseguire le operazioni di accensione e spegnimento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Eseguire le operazioni di saldatura, incollaggio e montaggio nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 7. Eseguire le operazioni di verniciatura, asciugatura e cromatura nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 8. Verificare l'eliminazione delle tensioni dopo il trattamento di distensione nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 9. Applicare tecniche di smaltimento dei rifiuti secondo la normativa vigente
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Normativa e tecniche di smaltimento dei rifiuti
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	50
Durata massima singola UF _fasecovid	100

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma (2402)
Risultato atteso	Materie prime identificate, selezionate e dosate in modo corretto; macchinari di lavorazione correttamente attrezzati e pronti all'uso
Abilità	1. Leggere ed interpretare schede tecniche di produzione 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 3. Leggere ed interpretare schemi di processo 4. Eseguire le operazioni di dosaggio delle materie prime nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 5. Eseguire le operazioni di installazione del programma di lavorazione nei macchinari per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Eseguire le operazioni di selezione delle materie prime in funzione del tipo di lavorazione da effettuare nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 7. Identificare le materie prime in ingresso e le loro caratteristiche nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 8. Eseguire le operazioni di attrezzaggio di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Tecniche per la realizzazione di schemi di processo 10. Tecniche e modalità operative di attrezzaggio di macchinari e strumenti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	50
Durata massima singola UF _fasecovid	100

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	Verifica del prodotto finito
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Verifica del prodotto finito (2403)
Risultato atteso	Tecniche e procedure di verifica del prodotto finito correttamente applicate; imperfezioni del prodotto individuate e segnalate in modo adeguato
Abilità	1. Eseguire test sul prodotto finito per verificarne la rispondenza rispetto alle specifiche di riferimento 2. Individuare imperfezioni del prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 3. Segnalare la presenza di imperfezioni nel prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Procedure per la verifica del prodotto finito
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	50
Durata massima singola UF _fasecovid	100

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma presidia le operazioni di utilizzo delle macchine per estrusione nella produzione di articoli in plastica e/o gomma. Svolge le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento dell'estrusore e di supervisione e controllo del processo di estrusione, individuando e segnalando problemi di funzionamento e coordinando gli interventi di manutenzione ordinaria. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in materie plastiche e gomma.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di soles di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.1.0 - Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
1. Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma (2404) 2. Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma (2405)	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	3
Risultato atteso	Impianti per estrusione correttamente attrezzati e pronti all'uso
Oggetto di osservazione	Le operazioni di attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma.
Indicatori	Corretta applicazione delle tecniche di attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione.
Abilità	1. Leggere ed interpretare schede tecniche di produzione 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 3. Leggere ed interpretare schemi di processo 4. Eseguire le operazioni di regolazione dei parametri di lavorazione per l'estrusione delle materie plastiche e della gomma 5. Eseguire le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento delle macchine per estrusione delle materie plastiche e della gomma 6. Individuare la tipologia di attrezzaggio della macchina per estrusione delle materie plastiche e gomma da eseguire
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 6. Nozioni di base di chimica industriale 7. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 8. Tecniche per la realizzazione di schemi di processo 9. Caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.1.0 - Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	3
Risultato atteso	Tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione correttamente applicate
Oggetto di osservazione	Le operazioni di supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma.
Indicatori	Corretta applicazione di tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione.
Abilità	1. Individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 2. Segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Applicare le procedure per il controllo continuo della lavorazione di estrusione delle materie plastiche e della gomma 4. Compilare schede e report di manutenzione 5. Coordinare le operazioni di manutenzione ordinaria della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) 6. Sovrintendere alle operazioni di accensione e spegnimento della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) 7. Sovrintendere alle operazioni di alimentazione della macchina per estrusione di materie plastiche e gomma con materie prime 8. Applicare tecniche di smaltimento dei rifiuti secondo la normativa vigente
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 6. Nozioni di base di chimica industriale 7. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 8. Caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 9. Normativa e tecniche di smaltimento dei rifiuti
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.1.0 - Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Descrizione qualificazione	L'operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma presidia le operazioni di utilizzo delle macchine per estrusione nella produzione di articoli in plastica e/o gomma. Svolge le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento dell'estrusore e di supervisione e controllo del processo di estrusione, individuando e segnalando problemi di funzionamento e coordinando gli interventi di manutenzione ordinaria. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in materie plastiche e gomma.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di suole di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.1.0 - Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima tirocinio impresa_fasecovid (ore)	0
Durata massima tirocinio impresa_fasecovid (ore)	180
Durata minima ore laboratorio(ore)_fasecovid (ore)	0
Durata massima ore laboratorio_fasecovid (ore)	180
Durata totale minima tirocinio + laboratorio_fasecovid (ore)	180

Durata totale massima tirocinio + laboratorio_fasecovid (ore)	360
Durata minima aula_fasecovid (ore)	240
Durata massima aula_fasecovid (ore)	420
Durata massima FAD asincrona/sincrona sulla durata aula_fasecovid (valore%)	80
Durata minima delle attività di aula rivolte alle KC_fasecovid (ore)	60
Durata massima delle attività di aula rivolte alle KC_fasecovid (ore)	60
Durata minima aula al netto delle durate massime delle KC_fasecovid (ore)	180
Durata massima aula al netto delle durate minime delle KC_fasecovid (ore)	360
Note COVID 19	
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma"
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità

	alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma 2 - Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma (2404)
Risultato atteso	Impianti per estrusione correttamente attrezzati e pronti all'uso
Abilità	1. Leggere ed interpretare schede tecniche di produzione 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 3. Leggere ed interpretare schemi di processo 4. Eseguire le operazioni di regolazione dei parametri di lavorazione per l'estrusione delle materie plastiche e della gomma 5. Eseguire le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento delle macchine per estrusione delle materie plastiche e della gomma 6. Individuare la tipologia di attrezzaggio della macchina per estrusione delle materie plastiche e gomma da eseguire
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 6. Nozioni di base di chimica industriale 7. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 8. Tecniche per la realizzazione di schemi di processo 9. Caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	90
Durata massima singola UF _fasecovid	180

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma (2405)
Risultato atteso	Tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione correttamente applicate
Abilità	1. Individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 2. Segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Applicare le procedure per il controllo continuo della lavorazione di estrusione delle materie plastiche e della gomma 4. Compilare schede e report di manutenzione 5. Coordinare le operazioni di manutenzione ordinaria della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) 6. Sovrintendere alle operazioni di accensione e spegnimento della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) 7. Sovrintendere alle operazioni di alimentazione della macchina per estrusione di materie plastiche e gomma con materie prime 8. Applicare tecniche di smaltimento dei rifiuti secondo la normativa vigente
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 6. Nozioni di base di chimica industriale 7. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 8. Caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 9. Normativa e tecniche di smaltimento dei rifiuti
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	90
Durata massima singola UF _fasecovid	180

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore della produzione chimica
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.02.04 - Stoccaggio e confezionamento materie prime e prodotti chimici classificati pericolosi ADA.06.02.06 - Conduzione di impianti chimica di base
Processo	Chimica di base e derivati
Sequenza di processo	Conduzione di impianti chimica di base
Descrizione sintetica della qualificazione	L'Operatore della produzione chimica è in grado di approntare e condurre macchine ed attrezzature proprie delle produzioni chimiche, e di svolgere attività relative al trattamento, alla lavorazione e alla conservazione di materie prime, semilavorati e prodotti chimici finiti. Lavora in imprese del comparto delle produzioni chimiche o in imprese di svariati altri ambiti che attuano processi produttivi implicanti trattamenti e lavorazioni di sostanze chimiche (ad esempio: pelletteria, tessile).
Referenziazione ATECO 2007	C.20.11.00 - Fabbricazione di gas industriali C.20.12.00 - Fabbricazione di coloranti e pigmenti C.20.13.01 - Fabbricazione di uranio e torio arricchito C.20.13.09 - Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici C.20.14.01 - Fabbricazione di alcol etilico da materiali fermentati C.20.14.09 - Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici nca C.20.15.00 - Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati (esclusa la fabbricazione di compost) C.20.16.00 - Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie C.20.17.00 - Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie C.20.20.00 - Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura (esclusi i concimi) C.20.30.00 - Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici (mastici) C.20.41.10 - Fabbricazione di saponi, detergenti e di agenti organici tensioattivi (esclusi i prodotti per toletta) C.20.41.20 - Fabbricazione di specialità chimiche per uso domestico e per manutenzione C.20.42.00 - Fabbricazione di prodotti per toletta: profumi, cosmetici, saponi e simili C.20.51.01 - Fabbricazione di fiammiferi C.20.51.02 - Fabbricazione di articoli esplosivi C.20.52.00 - Fabbricazione di colle C.20.53.00 - Fabbricazione di oli essenziali C.20.59.10 - Fabbricazione di prodotti chimici per uso fotografico C.20.59.20 - Fabbricazione di prodotti chimici organici ottenuti da prodotti di base derivati da processi di fermentazione o da materie prime vegetali C.20.59.30 - Trattamento chimico degli acidi grassi C.20.59.40 - Fabbricazione di prodotti chimici vari per uso industriale (inclusi i preparati antidetonanti e antigelo) C.20.59.50 - Fabbricazione di prodotti chimici impiegati per ufficio e per il consumo non industriale C.20.59.60 - Fabbricazione di prodotti ausiliari per le industrie tessili e del cuoio C.20.59.70 - Fabbricazione di prodotti elettrochimici (esclusa produzione di cloro, soda e potassa) ed elettrotermici C.20.59.90 - Fabbricazione di altri prodotti chimici nca C.20.60.00 - Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi)

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica (2406)
2. Trattamento materie prime, semilavorati chimici (2407)
3. Lavorazione semilavorati, prodotti chimici (2408)
4. Controllo semilavorati, prodotti chimici (2409)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica
Livello EQF	3
Risultato atteso	Macchinari e attrezzature allestite in condizioni di efficienza e sicurezza
Oggetto di osservazione	Le operazioni di approntamento dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica.
Indicatori	Esame preventivo dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica; regolazione dei macchinari e delle attrezzature in funzione delle caratteristiche dei materiali impiegati e delle lavorazioni da effettuare; esecuzione manutenzioni ordinarie (pulizia, controllo componenti, ecc.).
Abilità	1. Riconoscere i macchinari e le attrezzature da regolare nelle diverse fasi di lavorazione del processo produttivo 2. Impostare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei prodotti chimici attraverso la lettura delle schede di lavoro 3. Applicare le tecniche e adottare gli strumenti per la pulizia e l'igiene degli impianti di produzione chimica 4. Riconoscere le più frequenti anomalie di funzionamento dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica
Conoscenze	1. Principali strumenti informatici adottati nell'attività di riferimento. 2. Tipologie e meccanismi di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per le lavorazioni chimiche. 3. Tecniche e modalità di manutenzione dei macchinari e delle attrezzature per le lavorazioni chimiche 4. Tecniche e modalità di regolazione dei macchinari e delle attrezzature per le lavorazioni chimiche
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	Trattamento materie prime, semilavorati chimici
Livello EQF	3
Risultato atteso	Materie prime, semilavorati predisposti per la lavorazione
Oggetto di osservazione	Le operazioni di trattamento delle materie prime, semilavorati chimici.
Indicatori	Preparazione delle materie prime, semilavorati chimici; rilevazione delle misure di componenti, materie prime, semilavorati chimici; conservazione delle materie prime, semilavorati chimici
Abilità	1. Applicare modalità e tecniche di lavorazione e conservazione delle materie prime/semilavorati chimici 2. Individuare le strumentazioni per il trattamento e la misurazione delle materie prime/semilavorati chimici 3. Riconoscere le caratteristiche qualitative delle materie prime/semilavorati in ingresso 4. Individuare e selezionare le materie prime/semilavorati chimici secondo quanto stabilito nelle schede tecniche
Conoscenze	1. Strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ecc.) 2. Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici. 3. Caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici 4. Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici. 5. Tecniche e strumenti per il trattamento delle materie prime/semilavorati chimici
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	Lavorazione semilavorati, prodotti chimici
Livello EQF	3
Risultato atteso	Prodotti chimici lavorati e conservati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di lavorazione dei semilavorati/prodotti chimici.
Indicatori	Esecuzione delle lavorazioni dei prodotti chimici trattati; conservazione dei prodotti chimici secondo le procedure previste.
Abilità	1. Applicare le principali tecniche di lavorazione e conservazione chimica 2. Individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue componenti chimiche 3. Comprendere le specifiche tecniche dei semilavorati/prodotti chimici da lavorare e conservare
Conoscenze	1. Elementi di chimica al fine di comprendere i comportamenti e le reazioni delle materie prime 2. Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici. 3. Caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici 4. Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici. 5. Procedure operative per lo stoccaggio e movimentazione in sicurezza di prodotti chimici pericolosi
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	Controllo semilavorati, prodotti chimici
Livello EQF	3
Risultato atteso	Controlli eseguiti nel rispetto degli standard di qualità e sicurezza predefiniti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di controllo dei semilavorati, prodotti chimici.
Indicatori	Verifica di eventuali anomalie qualitative e difettosità dei prodotti chimici; realizzazione delle attività di controllo della qualità dei prodotti chimici secondo gli standard previsti.
Abilità	1. Comprendere la possibile natura della difettosità riconosciuta 2. Riconoscere difettosità del semilavorato/prodotto chimico rispetto alla relativa classificazione in uso presso l'azienda 3. Valutare la qualità visiva del semilavorato/prodotto chimico per orientare la miglior forma d'intervento sul prodotto 4. Adottare procedure operative di controllo in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito
Conoscenze	1. Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000:2008 2. Ciclo di produzione chimica: fasi, attività e tecnologie. 3. Principali tecniche e strumenti di controllo qualità 4. Tecniche di valutazione della qualità del semilavorato/prodotto chimico 5. Normativa vigente in materia di prodotti chimici pericolosi
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi)

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	Operatore della produzione chimica
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.02.04 - Stoccaggio e confezionamento materie prime e prodotti chimici classificati pericolosi ADA.06.02.06 - Conduzione di impianti chimica di base
Processo	Chimica di base e derivati
Sequenza di processo	Conduzione di impianti chimica di base
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore della produzione chimica
Descrizione qualificazione	L'Operatore della produzione chimica è in grado di approntare e condurre macchine ed attrezzature proprie delle produzioni chimiche, e di svolgere attività relative al trattamento, alla lavorazione e alla conservazione di materie prime, semilavorati e prodotti chimici finiti. Lavora in imprese del comparto delle produzioni chimiche o in imprese di svariati altri ambiti che attuano processi produttivi implicanti trattamenti e lavorazioni di sostanze chimiche (ad esempio: pelletteria, tessile).
Referenziazione ATECO 2007	C.20.11.00 - Fabbricazione di gas industriali C.20.12.00 - Fabbricazione di coloranti e pigmenti C.20.13.01 - Fabbricazione di uranio e torio arricchito C.20.13.09 - Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici C.20.14.01 - Fabbricazione di alcol etilico da materiali fermentati C.20.14.09 - Fabbricazione di altri prodotti chimici di base organici nca C.20.15.00 - Fabbricazione di fertilizzanti e composti azotati (esclusa la fabbricazione di compost) C.20.16.00 - Fabbricazione di materie plastiche in forme primarie C.20.17.00 - Fabbricazione di gomma sintetica in forme primarie C.20.20.00 - Fabbricazione di agrofarmaci e di altri prodotti chimici per l'agricoltura (esclusi i concimi) C.20.30.00 - Fabbricazione di pitture, vernici e smalti, inchiostri da stampa e adesivi sintetici (mastici) C.20.41.10 - Fabbricazione di saponi, detergenti e di agenti organici tensioattivi (esclusi i prodotti per toletta) C.20.41.20 - Fabbricazione di specialità chimiche per uso domestico e per manutenzione C.20.42.00 - Fabbricazione di prodotti per toletta: profumi, cosmetici, saponi e simili C.20.51.01 - Fabbricazione di fiammiferi C.20.51.02 - Fabbricazione di articoli esplosivi C.20.52.00 - Fabbricazione di colle C.20.53.00 - Fabbricazione di oli essenziali C.20.59.10 - Fabbricazione di prodotti chimici per uso fotografico C.20.59.20 - Fabbricazione di prodotti chimici organici ottenuti da prodotti di base derivati da processi di fermentazione o da materie prime vegetali C.20.59.30 - Trattamento chimico degli acidi grassi C.20.59.40 - Fabbricazione di prodotti chimici vari per uso industriale (inclusi i preparati antidetonanti e antigelo) C.20.59.50 - Fabbricazione di prodotti chimici impiegati per ufficio e per il consumo non industriale C.20.59.60 - Fabbricazione di prodotti ausiliari per le industrie tessili e del cuoio C.20.59.70 - Fabbricazione di prodotti elettrochimici (esclusa produzione di cloro, soda e potassa) ed elettrotermici C.20.59.90 - Fabbricazione di altri prodotti chimici nca C.20.60.00 - Fabbricazione di fibre sintetiche e artificiali

Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.5.2.0 - Operatori di macchinari e di impianti per la chimica di base e la chimica fine 7.1.5.3.2 - Operatori di macchinari per la produzione di prodotti derivati dalla chimica (farmaci esclusi)
Codice ISCED-F 2013	0711 Chemical engineering and processes
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima tirocinio impresa_fasecovid (ore)	0
Durata massima tirocinio impresa_fasecovid (ore)	180
Durata minima ore laboratorio(ore)_fasecovid (ore)	0
Durata massima ore laboratorio_fasecovid (ore)	180
Durata totale minima tirocinio + laboratorio_fasecovid (ore)	180
Durata totale massima tirocinio + laboratorio_fasecovid (ore)	360
Durata minima aula_fasecovid (ore)	240
Durata massima aula_fasecovid (ore)	420
Durata massima FAD asincrona/sincrona sulla durata aula_fasecovid (valore%)	80
Durata minima delle attività di aula rivolte alle KC_fasecovid (ore)	60
Durata massima delle attività di aula rivolte alle KC_fasecovid (ore)	60
Durata minima aula al netto delle durate massime delle KC_fasecovid (ore)	180
Durata massima aula al netto delle durate minime delle KC_fasecovid (ore)	360
Note COVID 19	
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.

Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage/tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore della produzione chimica"
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica 2 - Trattamento materie prime, semilavorati chimici 3 - Lavorazione semilavorati, prodotti chimici 4 - Controllo semilavorati, prodotti chimici	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Approntamento macchinari e attrezzature della produzione chimica (2406)
Risultato atteso	Macchinari e attrezzature allestite in condizioni di efficienza e sicurezza
Abilità	1. Riconoscere i macchinari e le attrezzature da regolare nelle diverse fasi di lavorazione del processo produttivo 2. Impostare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei prodotti chimici attraverso la lettura delle schede di lavoro 3. Applicare le tecniche e adottare gli strumenti per la pulizia e l'igiene degli impianti di produzione chimica 4. Riconoscere le più frequenti anomalie di funzionamento dei macchinari e delle attrezzature della produzione chimica
Conoscenze	1. Principali strumenti informatici adottati nell'attività di riferimento. 2. Tipologie e meccanismi di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per le lavorazioni chimiche. 3. Tecniche e modalità di manutenzione dei macchinari e delle attrezzature per le lavorazioni chimiche 4. Tecniche e modalità di regolazione dei macchinari e delle attrezzature per le lavorazioni chimiche
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	45
Durata massima singola UF _fasecovid	90

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	Trattamento materie prime, semilavorati chimici
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Trattamento materie prime, semilavorati chimici (2407)
Risultato atteso	Materie prime, semilavorati predisposti per la lavorazione
Abilità	1. Applicare modalità e tecniche di lavorazione e conservazione delle materie prime/semilavorati chimici 2. Individuare le strumentazioni per il trattamento e la misurazione delle materie prime/semilavorati chimici 3. Riconoscere le caratteristiche qualitative delle materie prime/semilavorati in ingresso 4. Individuare e selezionare le materie prime/semilavorati chimici secondo quanto stabilito nelle schede tecniche
Conoscenze	1. Strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ecc.) 2. Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici. 3. Caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici 4. Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici. 5. Tecniche e strumenti per il trattamento delle materie prime/semilavorati chimici
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	45
Durata massima singola UF _fasecovid	90

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	Lavorazione semilavorati, prodotti chimici
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Lavorazione semilavorati, prodotti chimici (2408)
Risultato atteso	Prodotti chimici lavorati e conservati
Abilità	1. Applicare le principali tecniche di lavorazione e conservazione chimica 2. Individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue componenti chimiche 3. Comprendere le specifiche tecniche dei semilavorati/prodotti chimici da lavorare e conservare
Conoscenze	1. Elementi di chimica al fine di comprendere i comportamenti e le reazioni delle materie prime 2. Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici. 3. Caratteristiche chimico-fisiche e merceologiche dei prodotti chimici 4. Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici. 5. Procedure operative per lo stoccaggio e movimentazione in sicurezza di prodotti chimici pericolosi
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	45
Durata massima singola UF _fasecovid	90

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4	
Denominazione unità formativa	Controllo semilavorati, prodotti chimici
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Controllo semilavorati, prodotti chimici (2409)
Risultato atteso	Controlli eseguiti nel rispetto degli standard di qualità e sicurezza predefiniti
Abilità	1. Comprendere la possibile natura della difettosità riconosciuta 2. Riconoscere difettosità del semilavorato/prodotto chimico rispetto alla relativa classificazione in uso presso l'azienda 3. Valutare la qualità visiva del semilavorato/prodotto chimico per orientare la miglior forma d'intervento sul prodotto 4. Adottare procedure operative di controllo in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito
Conoscenze	1. Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000:2008 2. Ciclo di produzione chimica: fasi, attività e tecnologie. 3. Principali tecniche e strumenti di controllo qualità 4. Tecniche di valutazione della qualità del semilavorato/prodotto chimico 5. Normativa vigente in materia di prodotti chimici pericolosi
Vincoli (eventuali)	
Durata minima singola UF _fasecovid	45
Durata massima singola UF _fasecovid	90